

Betrifft:	Schraubverbindung Rotor mit Freilauf Nr.600 39 005 000 und Nr. 600 39 005 100
Modell:	950 Adv. 2003 / 2004
Einschränkung:	keine
Länder:	Alle

Sehr geehrter Vertriebspartner!

Laufende Produktprüfungen im Sinne der Qualität und der Sicherheit für unsere Kunden haben gezeigt, dass unser Lieferant für den Generator im Fertigungsprozess nicht ausreichende Schraubensicherung mit Loctite durchführte und die oben genannten Schraubverbindungen nicht dem von KTM geforderten Qualitätsstandard entsprechen.

Wir fordern Sie daher auf, im Zuge des 1.000 km Services beziehungsweise beim nächsten planmäßigen Folgeservice (7.500 km, 15.000 km, 22.500 km, 30.000 km usw.) die folgend beschriebene Nacharbeit vorzunehmen.

Da die Nacharbeit im Zuge eines planmäßigen Services zu erfolgen hat, ist vorausgesetzt, dass zumindest die linke Tankhälfte demontiert und damit der freie Zugang zum Generatordeckel gewährleistet ist.

Ablauf Reparatur/Umbau:

- 1.) Abnahme der Schlauchschelle am Motorentlüftungsschlauch
- 2.) Abziehen des Motorentlüftungsschlauches
- 3.) Schrauben am Generatordeckel entfernen, diesen zur linken Seite drehen und mittels Spannband sichern (Bild 1 / „A“) ; - zum Schutz gegen Beschädigung des Deckels weiche Zwischenlage einfügen.
- 4.) Die Steckverbindung der Kabel kann bestehen bleiben (Bild 1 / „B“)

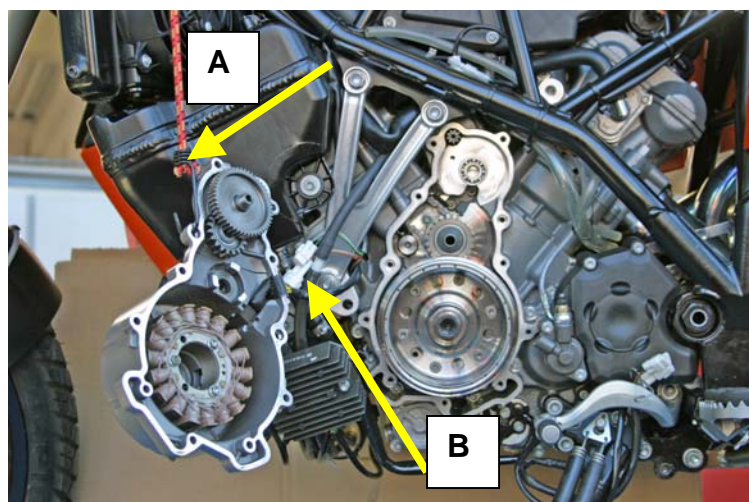


Bild 1

- 5.) Die Schrauben einzeln, Schraube für Schraube (keinesfalls alle auf einmal) in der Reihenfolge der Zahlen (Bild 2) ausdrehen und die Gewindebohrung mittels Bremsenreiniger auswaschen. Dazu ist es vorteilhaft, wenn das Motorrad am Seitenständer steht.
Die Gewinde der Schrauben mit Drahtbürste reinigen und mittels Bremsenreiniger entfetten.

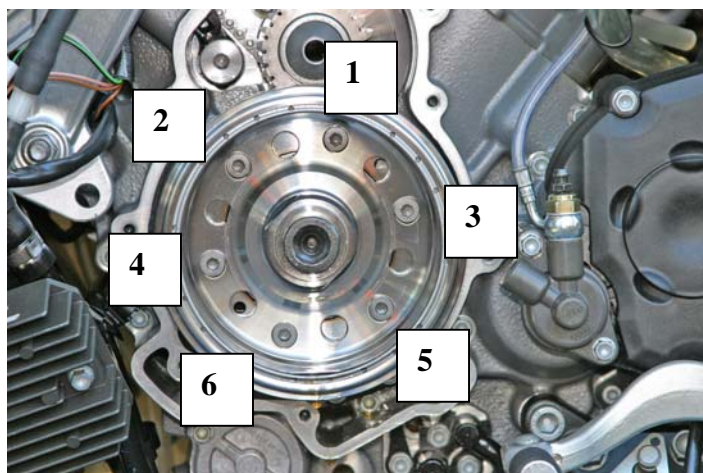


Bild 2

- 4.) Das Gewinde der Schraube(n) über die ganze Länge mit **Loctite 648 !!** benetzen (Bild 3)

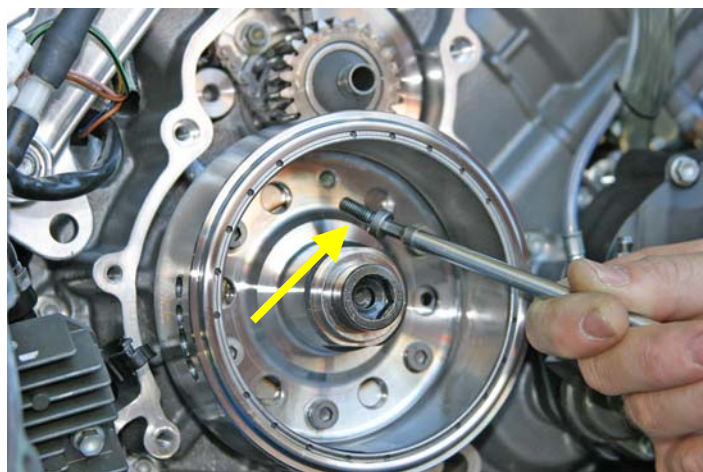


Bild 3

6.) Schraube eindrehen und mit Drehmoment 15 Nm festziehen (Bild 4).



Bild 4

Den beschriebenen Ablauf schrittweise an allen Schrauben und Gewinden durchführen.

7.) Zwecks Übersicht, die gewechselten Schrauben mit „Edding“ markieren (Bild 5).

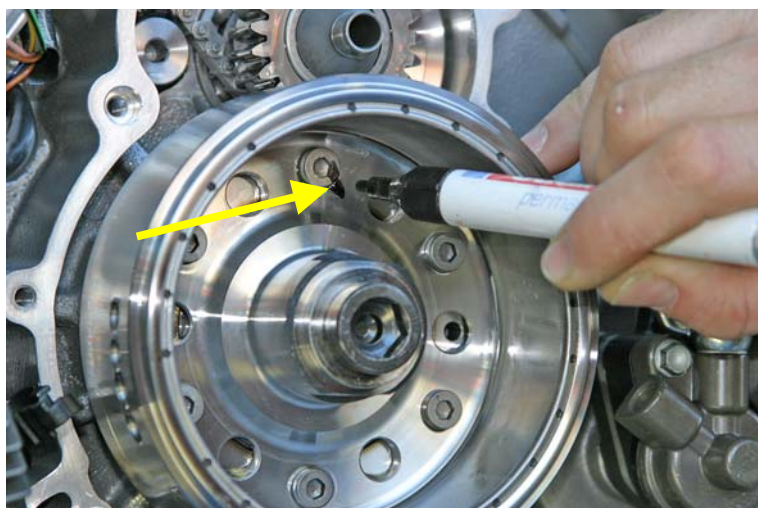


Bild 5

- 8.) Dichtflächen von Generatordeckel und Gehäuse reinigen und neue Dichtung (Bild 6) einbringen; - zur Fixierung der Dichtung, diese an einigen Stellen leicht mit Fett bestreichen und Generatordeckel aufsetzen.

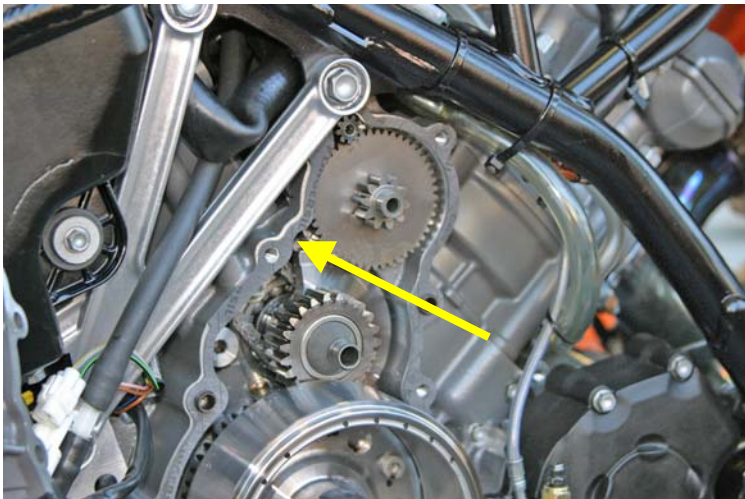


Bild 6

- 9.) An den beiden, mit Pfeilen markierten Positionen sind neue Kupferdichtringe zu montieren (Bild 7).

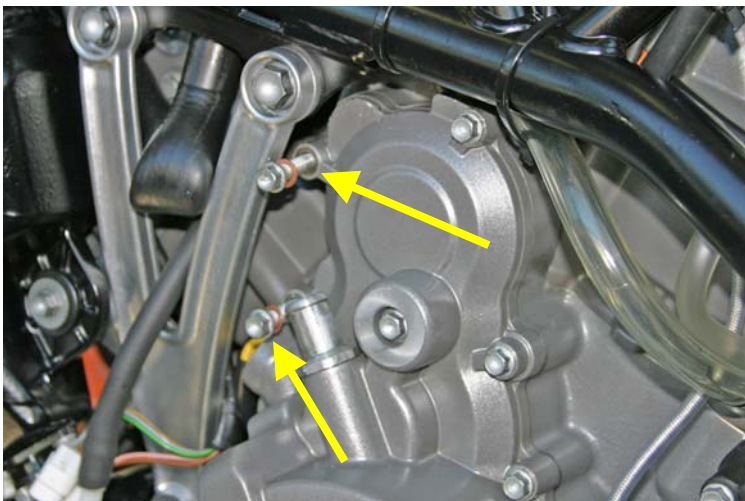


Bild 7

- 10.) Den Motorentlüftungsschlauch wieder anschließen und mit einer neuen stufenlosen Einrohrklemme 22,6mm sichern (Bild 8)



Bild 8

- 11.) Als sichtbares Zeichen und Information für jegliche nachgelagerte Arbeit an den Motorrädern ist an der, mit Pfeil gekennzeichneten Stelle am Generatordeckel mittels klar sichtbarem Lack ein Farbpunkt anzubringen ev. mit Lackstift **Art.Nr. 304602** aus KTM Ersatzteile-Center (Bild 9)



Bild 9

Schadens- bzw. Austauschteile:

Für die Nacharbeit benötigen Sie die folgenden Teile, die Sie bitte im KTM Ersatzteile-Center mit den angeführten Artikelnummern bestellen.

Generatordeckeldichtung	600 30 040 100	1 Stk.
Cu Dichtring	0603061001	2 Stk.
Stufenlose Einohrklemme 22,6mm	0005022 6706	1 Stk.

Eingaben für den Garantieantrag:

Garantieart:	Garantie
Baugruppe:	39
Schadenscode:	450 (locker)
Schadensverursachendes Teil:	600 39 005 000 oder 600 39 005 100 (Rotor mit Freilauf)
Arbeitszeit:	T3900239970 (Arbeitszeit „Sonstiges“) 40 Minuten
Preis-Update durchführen:	ja
Sind Lagerteile betroffen:	ja Rotoren mit Freilauf, die vor dem 8. Sept. 04 ausgeliefert wurden.

ACHTUNG: Für den Fall dass Sie Schrauben für diese Schraubverbindung benötigen, sind diese mit **Art. Nr. 0984 060 166** ISK.Schraube M6 x 16 nach DIN 6912 / 10.9 zu bestellen.

Die Angaben im ET-Katalog sind unrichtig und werden in Kürze korrigiert.

B. Kenedi
Kundendienst

W. Pichlmair
Qualitätssicherung

A. Bilek
Entwicklung